

Leistungserklärung

Nr. 2487/001/2017

1.) Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Vorgefertigtes tragendes Bauteile mit Nagelplattenverbindungen

2.) Typen-, Chargen oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauproduktes gemäß Artikel 11 Absatz 4 BauPVO:

Die Zuordnung zur Produktion kann dem Lieferschein entnommen werden.

3.) Vorgesehener Verwendungszweck des Bauprodukts gemäß harmonisierter technischer Spezifikation:

In Gebäuden mit vorwiegend ruhender Beanspruchung

4.) Name, eingetragener Handelsname oder Marke sowie Anschrift des Herstellers nach Artikel 11 Absatz 5 BauPVO:

Zimmerei Hamdorf, Segeberger Str. 51, 23795 Fahrenkrug

5.) Name und Anschrift des für die Aufgaben nach Artikel 12 Absatz 2 BauPVO Bevollmächtigten:

Kein Bevollmächtigter

6.) System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit nach Anhang V der BauPVO

System 2+

7.) Wenn das Bauprodukt über eine harmonisierte Norm geregelt ist:

Die notifizierte Stelle HFB Engineering GmbH, Leipzig – 1034 – hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle vorgenommen und eine Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit dem EG-Konformitätszertifikat Nr.1034-CPR-2487 ausgestellt.



8.) Wenn das Bauprodukt über eine Europäische technische Bewertung geregelt ist:

Nicht zutreffend

9.) Erklärte Leistungen für dass das Bauprodukt

Vorgefertigte tragende Bauteile mit Nagelplattenverbindungen

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte techn. Spezifikation
Holz	Sortiertes Holz (Fichte „Picea abies“) gemäß DIN EN 14081-1	DIN EN 14250
Natürliche Dauerhaftigkeit Holz	Gegen Pilzbefall: Dauerhaftigkeitsklasse 4 nach DIN EN 350-2	DIN EN 14250
Festigkeitsklasse Holz	C24 gemäß EN 338 und EN 1912	DIN EN 14250
Nagelplatten	Mitek M20 H, M16 H, M14	
Mechanische Festigkeit der Binder	Die entsprechenden charakteristischen mechanischen Festigkeiten der Bauteile sind nach einer statischen Berechnung erstellt worden. Genauere Nachweise sind den Begleitpapieren zu entnehmen.	Verfahren 3 b gemäß DIN EN 14250
Statischer Nachweis erstellt durch:	Dipl.-Ing. Daniel Zimmermann	
Max. Länge des Bauteils	< 25 m	
Feuerwiderstandsklasse	KLF	
Brandverhalten	D-s2,d0 gemäß DIN EN 14250, Pkt. 4.1.4, Tabelle 1	DIN EN 14250
Nutzungsklasse	1, 2	DIN EN 1995-1-1 (EC 5)
Schutzmittelbehandlung gegen biologischen Befall	KLF	
Bericht zur Erstprüfung	Nr.: 1/2017	

10.) Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist alleine der Hersteller nach Nummer 4.

Ort: Fahrenkrug, den 12.01.2017
Name: Herr Daniel Hamdorf
Funktion: Geschäftsführung

